

电焊接实训车间简介

福州建筑职业工程学校规模与主要设备:车间总面积约180平方米,分实习实训区,多媒体教学区两大部分。两个区域隔开既保证良好环境又保证边学边练的教学效果。

目前设备总值48万:拥有固定-气体保护焊机MIGLL-280A6台、固定-气体保护焊机UN353台、固定-氧气瓶3台、固定-乙炔瓶3台、固定-NBC-500焊机2台,固定-二氧化碳气瓶1瓶,固定-ZXE1-400型焊机,固定-实训-气瓶3台,固定-电脑-联想启天M690E E5500 1台,固定-电教-投影机索尼VPL-EA130 1台,实训-低值-台式砂轮机 1台,固定-实训-华派逆变焊机ZX7-400 5台,固定-实训-焊接仿真训练模拟设备(三工位)除各个工位实习实训外,大厅和车间外部场地可进行室内室外技能训练,提高学生的露天焊接适应能力。

车间功能:本车间主要用于焊工实习教学和科研。

1、实习指导教师示范讲解的内容

(1)手工电弧焊内容

手工电弧焊设备。交流电焊机直流电焊机结构。电焊机的电流调节方法和接线方法。电焊条的作用和规格。引弧和运条方法的示范表演。

手工电弧焊的规范选择,接头形式和各种焊接空间位置的焊接。

常见焊接缺陷和安全技术。

(2)气焊和气割

气焊焊接过程的特点。气焊设备和割炬的构造、工作原理和使用方法。三种火焰的调节。焊丝、焊剂。切割金属的条件。

(3) 等离子弧切割

(4) 焊接检验

2、学生独立操作内容

(1) 电弧焊: 引弧、接头、收尾、定位及各种位置的焊接。

(2) 气焊和气割: 调节火焰、焊与割。

(3) CO₂气体保护焊接等焊接过程的特点和操作表演。

□ 3、能承接各种结构件的焊接加工业务。

图片:



